

Indexing Drives / Parallel Index / Oscillating Handler



## 중공 플랜지 모델 / H 계열

1. 이 모델의 치수와 기능은 할로우 플랜지 모델의 출력 샤프트가 중공인 것을 제외하고는 플랜지 모델과 동일합니다.
2. 샤프트의 중공 설계로 공압, 유압 및 전기 파이프와 와이어를 통과시켜 공간을 활용하고 정돈을 유지합니다.  
자동화 설비 및 재료 투입 시스템은 중공 샤프트에 배치 할 수 있습니다.

### 사양

CAM Box Spec (축간거리/mm)		45,60,70,80,110,140,180
DH(분할 타입)	분할수	2,3,4,5,6,8,10,12,15,16,20,24,30,32,36,40,48
EH(요동 타입)	요동 각도(°)	5,10,15,30,45,60,90
RH(정밀 기어 감속기)	감속비	3,4,5,6,8,10,12
입력축 회전 속도 (rpm)		0~700

### 동작사양



DH(분할 타입) EH(요동 타입) RH(정밀 기어 감속기)



## 테이블 모델 / T 계열

1. 테이블 모델, T시리즈는 중공축의 고강성을 채용하여 자동 조립기에 적합합니다.
2. 큰 직경의 턴테이블을 장착 할 수 있으며, 고하중용 턴테이블 전송작업에 적합합니다.
3. 수평으로만 설치하십시오. 수직으로 또는 위쪽에서 아래로 설치하지 마십시오.

### 사양

CAM Box Spec (축간거리/mm)		80,110,140,180,210,250
DT(분할 타입)	분할수	4,5,6,8,10,12,15,16,20,24,30,32,40,48,60,64,72,96
RT(정밀 기어 감속기)	감속비	4,5,6,8,10,12,16,20,24
입력축 회전 속도 (rpm)		0~200

### 동작사양



DT(분할 타입) RT(정밀 기어 감속기)



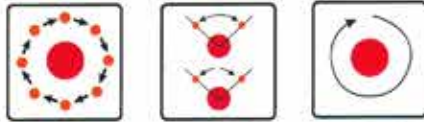
## 샤프트타입 / S 계열

1. 인덱싱하는 동안 출력 샤프트의 회전 관성이 더 작습니다. 따라서 높은 회전속도 모션에 적합합니다.
2. 출력축은 Key Type 체인, 커플링, 부상 및 휠과 같은 주기적 메커니즘의 부품을 조립하도록 설계되었습니다.
3. 간접 구동연결 컨베이어 및 기타 주기적 동작 전원에 적합합니다.

### 사양

CAM Box Spec (축간거리/mm)		45,60,70,80,110,140,180
DS(분할 타입)	분할수	2,3,4,5,6,8,10,12,15,16,20,24,30,32,36,40,48
ES(요동 타입)	요동 각도( $\alpha$ )	5,10,15,30,45,60,90
RS(정밀 기어 감속기)	감속비	3,4,5,6,8,10,12
입력축 회전 속도 (rpm)		0~700

### 동작사양



DS(분할 타입) ES(요동 타입) RS(정밀 기어 감속기)



## 플랜지 모델 / F 계열

1. F시리즈는 무거운 하중에 견디며 더 큰 방사형 또는 축방향 출력을 받습니다. 로딩이 큰 회전식 턴테이블 트랜지션 작업에 적합합니다.
2. 턴테이블을 회전 및 가공하는 플랜지 설계의 출력 샤프트는 플랜지에 직접 배치할 수 있습니다. 장착물의 표면은 넓고 연마 된 상태로 있어 플랫폼의 평탄도를 보장합니다.
3. 이 모델은 차량용 전송 턴테이블, 다양한 플랫폼과 같은 가공기계 및 기타 산업기계에 널리 사용됩니다.

### 사양

CAM Box Spec (축간거리/mm)		45,60,70,80,110,140,180
DF(분할 타입)	분할수	2,3,4,5,6,8,10,12,15,16,20,24,30,32,36,40,48
EF(요동 타입)	요동 각도( $\alpha$ )	5,10,15,30,45,60,90
RF(정밀 기어 감속기)	감속비	3,4,5,6,8,10,12
입력축 회전 속도 (rpm)		0~700

### 동작사양



DF(분할 타입) EF(요동 타입) RF(정밀 기어 감속기)



## 초슬림 테이블 모델 / $\alpha$ 계열

1. 이 시리즈의 속성은 DT 모델과 동일합니다. 슬림한 디자인으로 공간을 절약 할 수 있습니다.
2. 보다 큰 특성으로 입력 절전이 뛰어나고 위치 결정 정확도가 뛰어납니다.
3. 중공 축 감속기를 연결하는 입력축에 적합합니다. 초박형 테이블 모델은 수직 또는 위아래로 설치할 수도 있습니다.

### 사양

CAM Box Spec (축간거리/mm)		70,90,110,150
DA(분할 타입)	분할수	4,5,6,8,10,12,15,16(single track 1 DWELL) 16,20,24,30,32(double track 2 DWELL)
필요 마력(kw)		DA070(0.1/0.2), DA090(0.2/0.4) DA110(0.4/0.75), DA150(0.75/1.5)
입력축 회전 속도 (rpm)		0~200

### 동작사양



DA(분할 타입)



## 평형 분할 캠 / P 계열

1. 평면 캠 디자인은 무거운 축 방향 고하중과 반경 방향 하중용으로 적합합니다.
2. 무거운 로딩장비(Heavy Loading Equipments)에 적합합니다.
3. P시리즈는 종이 인쇄 및 절단에 널리 사용되며, 고속 정밀도 및 정확도가 뛰어납니다.

### 사양

CAM Box Spec (축간거리/mm)		50,65,80,100,125,150,200,225,250,320
PC(분할 타입)	분할수	1,2,3,4,6,8
PE(요동 타입)	요동 각도(°)	15,30,45
입력축 회전 속도 (rpm)		0~300

### 동작사양



PC(분할 타입) PE(요동 타입)



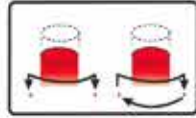
## 업다운 요동 모델 / FN 계열

1. 업-다운 스윙 모델은 출력축의 전후 진출 및 간헐적인 운동 또는 출력 샤프트의 좌우 스윙의 매커니즘입니다.
2. 턴테이블과 스윙 암이 있는 출력 샤프트는 로딩·언로딩 동작이 필요한 고정밀 및 고속기계에 적합합니다.
3. 동작 중 샤프트의 충격을 최소화한 설계구조로 되어있습니다.

### 사양

거리 \ 성능	분할수(FN계열)	요동각도 (FE 계열) 단위 : deg	출력축 상승 길이 단위 : mm	입력축 회전 속도 단위 : rpm
축간 거리 : 60	2,3,4,6,8	0~180	max.25	max.200
축간 거리 : 100	2,3,4,6,8,10,12	0~90	max.120	max.120

### 동작사양



FN(축 상승 분할 모델) FE(축 상승 요동 모델)



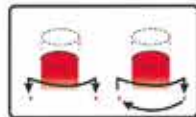
## 업다운 플랜지 모델 / MF 계열

1. 이 시리즈는 FN모델과 동일하며, 플랜지형 설계로 더 큰 직경의 턴테이블과 조합하여 사용합니다.
2. 출력 샤프트는 중공 축 디자인으로도 사용 가능합니다. 공압식 및 가스 압력 식 회전 커넥터에 적합하여 픽업 동작을 쉽게 제어할 수 있습니다.
3. 이 시리즈는 '분리형 상승 스타일' 로도 사용 가능하며, 샤프트는 독립적으로 상하 운동을 수행하고 플랜지는 간헐적으로 인덱싱을 수행합니다.

### 사양

거리 \ 성능	분할수(FN계열)	요동각도 (FE 계열) 단위 : deg	출력축 상승 길이 단위 : mm	입력축 회전 속도 단위 : rpm
축간 거리 : 70	2~32	0~90	max.30	max.100
축간 거리 : 80	2~32	0~90	max.40	max.100

### 동작사양



MF(플랜지 상승분할 모델) ME(플랜지 상승 요동 모델)

